

Sonntag 21. SONNTAG IM JAHRESKREIS
 Messe: vom So, GR, Gl, Cr
 L1: Jes 22,19-23; L2: Röm 11,33-36;
 Ev: Mt 16,13-20

23

10:00

Hl. Messe; Dommusik: Kantorengesänge im Wechsel mit der Gemeinde und Orgelimprovisationen
 Hl. Messe
 DomKlang - Musik am Sommerabend
 Musik und Wort um halb sechs;
 Orgel: Simon Brandechner, Impulse: Diakon Josef Quitterer

11:30

17:30

Montag HL. BARTHOLOMÄUS
 Messe: vom F, Rot, Gl
 L: Offb 21,9b-14; Ev: Joh 1,45-51

24

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe für Gesundheit und Schutz;
 Dommusik: Kantorengesänge im Wechsel mit der Gemeinde und Orgelimprovisationen

Dienstag der 21. Woche im Jahreskreis
 vom Tag, gr
 L: 2 Thess 2,1-3a.14-17; Ev: Mt 23,23-26
 vom hl. Ludwig, w
 L: Jes 58,6-11; Ev: Mt 22,34-40
 vom hl. Josef, w
 L: 1 Kor 12,31 - 13,13 (oder 13,4-13); Ev: Mt 18,1-5

25

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe mit besonderem Gedenken an Franz Stark

Mittwoch der 21. Woche im Jahreskreis
 vom Tag, gr
 L: 2 Thess 3,6-10.16-18; Ev: Mt 23,27-32

26

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe mit besonderem Gedenken an Renate Jenny

Donnerstag Hl. Monika
 Messe: von der hl. Monika, Weiß
 L: 1 Kor 1,1-9; Ev: Mt 24,42-51
 L: Sir 26,1-4.13-16 (1-4.16-21); Ev: Lk 7,11-17

27

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe

Freitag Hl. Augustinus
 Messe: vom hl. Augustinus, Weiß
 L: 1 Kor 1,17-25; Ev: Mt 25,1-13
 L: 1 Joh 4,7-16; Ev: Mt 23,8-12

28

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe

Samstag Enthauptung Johannes? des Täufers
 Messe: von der Enthauptung Johannes? des Täufers, Rot
 L: 1 Kor 1,26-31; Ev: Mt 25,14-30
 L: Jer 1,4.17-19; Ev: Mk 6,17-29

29

08:55

09:30

Rosenkranz
 Hl. Messe

Sonntag 22. SONNTAG IM JAHRESKREIS
 Messe: vom So, GR, Gl, Cr
 L1: Jer 20,7-9; L2: Röm 12,1-2;
 Ev: Mt 16,21-27

30

10:00

11:30

Hl. Messe; Dommusik: Kantorengesänge im Wechsel mit der Gemeinde und Orgelimprovisationen
 Hl. Messe